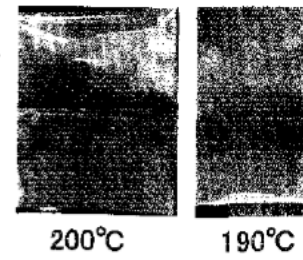


L-8i 乾熱温度測定結果

運転条件
乾熱条件:最大能力

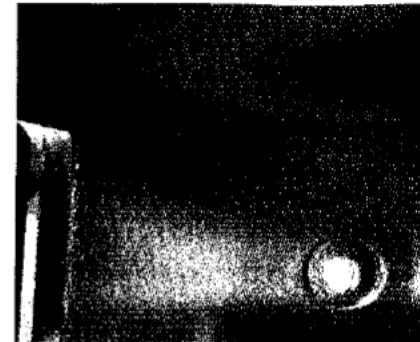
2020年5月14日

色見本
上段:2時間
下段:1時間
の加熱

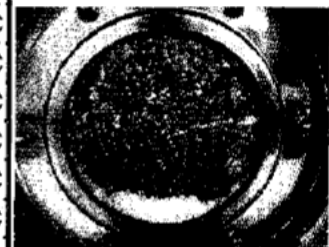


乾燥室内部写真

時間	4/24結果	2時間48分後
① 入口温度	293 °C	296 °C
ヒーター出力率	80.0%	84.0%
② 出口温度	215 °C	222 °C
排風機周波数	60Hz	60Hz
サイクロン差圧	1.3kPa	1.1kPa
乾燥室内静圧	-1.4kPa	-1.7kPa
外気温度 乾球/湿球	20/12	31/19
③ 乾燥室 直筒上部	表面温度	169 °C
④ " 中部	表面温度	169 °C
⑤ " 下部	表面温度	188 °C
⑥ 乾燥室 円錐部	表面温度	191 °C
⑦ 乾燥室 覗窓	表面温度	149 °C
⑧ 乾燥室 測定口(TIA-2)	表面温度	72 °C
⑨ 乾燥室出口ダクト	表面温度	217 °C
⑩ サイクロン 入口ダクト	表面温度	207 °C
⑪ サイクロン入口 測定口(PDI-2)	表面温度	106 °C
⑫ サイクロン直筒部	表面温度	201 °C
⑬ サイクロン 円錐上部	表面温度	189 °C
⑭ サイクロン 円錐下部	表面温度	157 °C
⑮ サイクロン ポット	表面温度	105 °C
⑯ サイクロン 出口ダクト	表面温度	182 °C
⑰ 排風機 入口	温度	135 °C
⑱ 排風機 出口	温度	127 °C
⑲ 噴霧器 液配管	表面温度	
⑳		
㉑		
㉒		
㉓		
㉔		



覗き窓

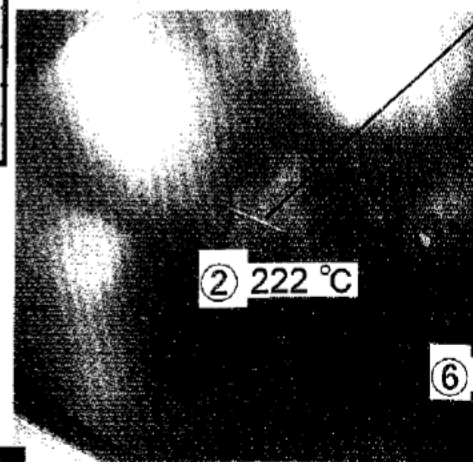


⑦ 145 °C

外側は
変色なし



内側は
変色あり
④直筒中部
と同じ位置に
なる。



② 222 °C

⑥

乾燥室円錐部

赤字:160°C以下

粉体製造運転条件

運転条件	
原液:デキストリン	40%
入口温度	120 °C
排気温度	59 °C
サイクロン差圧	0.7kPa
乾燥室内静圧	-1.2kPa
送液量	3.2kg/h
アトマイザ回転数	35000rpm
運転時間	45min



マンホール



ガスケット部粉体
内面は変色なし