

L-8i 乾熱温度測定結果

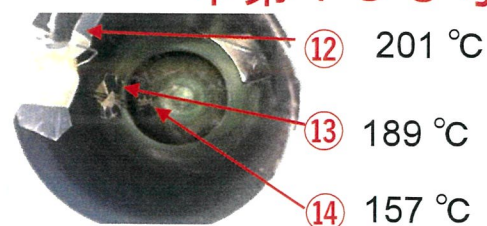
運転条件
乾熱条件:最大能力

2020年5月14日

色見本
上段:2時間
下段:1時間
の加熱

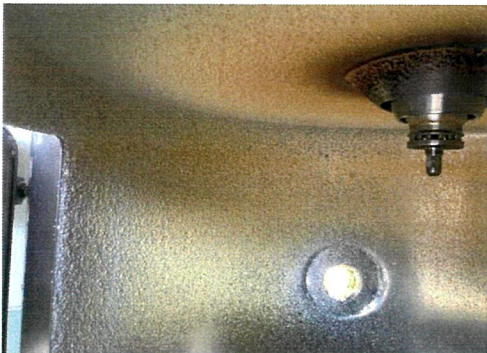


200°C 190°C 180°C 170°C 160°C 155°C 原粉
乾燥室内部写真 ③~⑤測定位置 2時間 変色有り

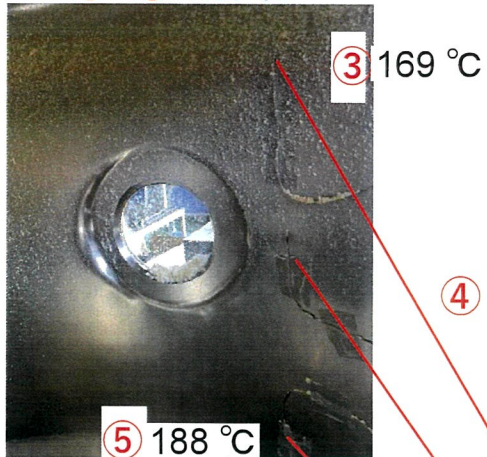


サイクロン内部
乾熱試験後粉体飛散

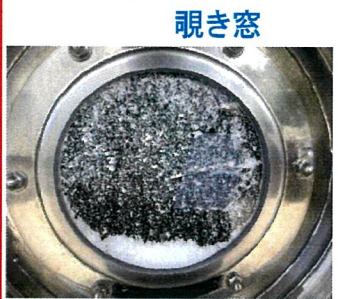
時間	4/24結果	2時間48分後
① 入口温度	293 °C	296 °C
ヒーター出力率	80.0%	84.0%
② 出口温度	215 °C	222 °C
排風機周波数	60Hz	60Hz
サイクロン差圧	1.3kPa	1.1kPa
乾燥室内静圧	-1.4kPa	-1.7kPa
外気温度 乾球/湿球	20/12	31/19
③ 乾燥室 直筒上部	表面温度 169 °C	
④ " 中部	表面温度 169 °C	
⑤ " 下部	表面温度 188 °C	
⑥ 乾燥室 円錐部	表面温度 191 °C	200 °C
⑦ 乾燥室 視窓	表面温度 149 °C	145 °C
⑧ 乾燥室 測定口(TIA-2)	表面温度 72 °C	
⑨ 乾燥室出口ダクト	表面温度 217 °C	
⑩ サイクロン 入口ダクト	表面温度 207 °C	191 °C
⑪ サイクロン入口 測定口(PDI-2)	表面温度 106 °C	99 °C
⑫ サイクロン直筒部	表面温度 201 °C	
⑬ サイクロン 円錐上部	表面温度 189 °C	
⑭ サイクロン 円錐下部	表面温度 157 °C	
⑮ サイクロン ポット	表面温度 105 °C	119 °C
⑯ サイクロン 出口ダクト	表面温度 182 °C	185 °C
⑰ 排風機 入口	温度 135 °C	
⑱ 排風機 出口	温度 127 °C	
⑲ 噴霧器 液配管	表面温度	
⑳		
㉑		
㉒		
㉓		
㉔		



乾燥室内部写真



③~⑤測定位置

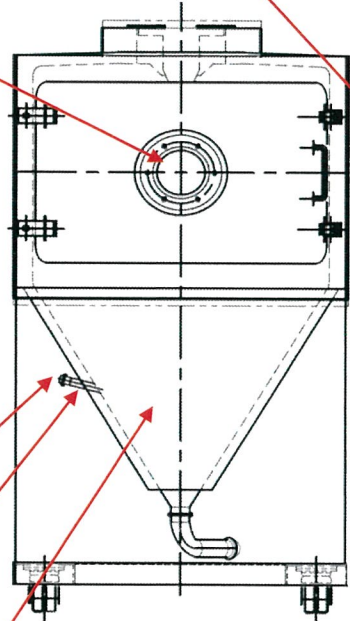


視窓

⑦ 145 °C

外側は
変色なし

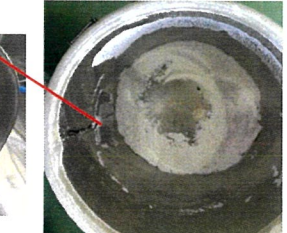
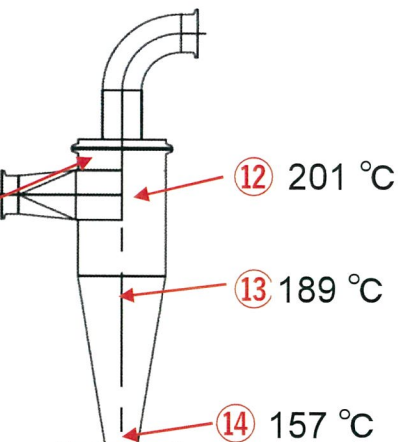
内側は
変色あり
④直筒中部
と同じ位置に
なる。



④ 169 °C

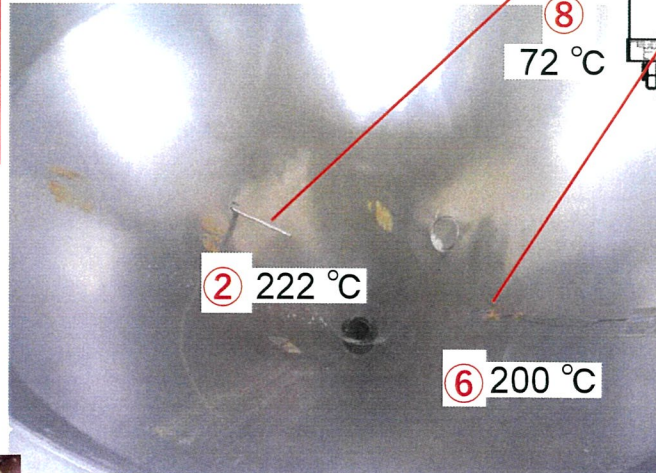


サイクロン
天板内部
若干の変色

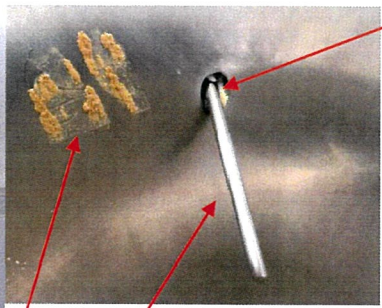


製品ポット
取付部天板
変色なし

⑮ 119 °C
変色なし



乾燥室円錐部



②廻りの拡大
②の温度センサー

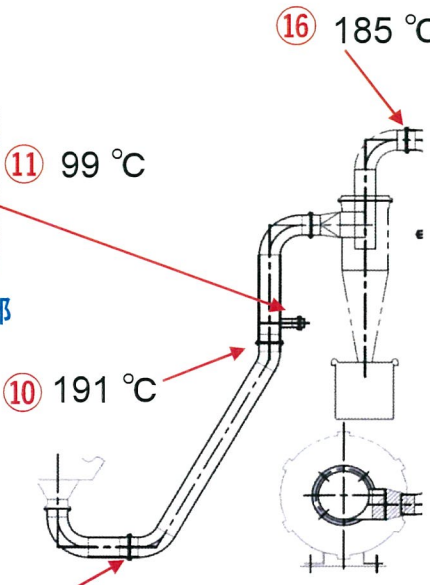
⑥の位置の粉体



ダクト内部(粉体飛散)



⑪測定口の内部
変色なし

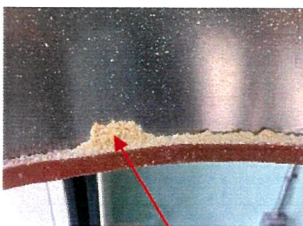


⑨ 217 °C

ダクト全体図

赤字:160°C以下

粉体製造運転条件	
運転条件	
原液:デキストリン	40%
入口温度	120 °C
排気温度	59 °C
サイクロン差圧	0.7kPa
乾燥室内静圧	-1.2kPa
送液量	3.2kg/h
アトマイザ回転数	35000rpm
運転時間	45min



マンホール



バスケット部粉体
内面は変色なし