

L-8i 乾熱温度測定結果

温度測定位置 及び 到達温度（小数点以下四捨五入）

設計条件  
熱風入口温度 250℃

2020年5月18日

| 時間                    | 4/24結果  | 2時間30分後 |
|-----------------------|---------|---------|
| ① 入口温度                | 248℃    | 251℃    |
| ヒーター出力率               | 58.0%   | 63.0%   |
| ② 出口温度                | 181℃    | 188℃    |
| 排風機周波数                | 50Hz    | 51Hz    |
| サイクロン差圧               | 1.0kPa  | 0.8kPa  |
| 乾燥室内静圧                | -1.3kPa | -1.2kPa |
| 外気温度 乾球／湿球            | 19/12   | 26/21   |
| ③ 乾燥室 直筒上部            | 表面温度    | 136℃    |
| ④ " 中部                | 表面温度    | 138℃    |
| ⑤ " 下部                | 表面温度    | 143℃    |
| ⑥ 乾燥室 円錐部             | 表面温度    | 154℃    |
| ⑦ 乾燥室 視窓 中央部          | 表面温度    | 125℃    |
| ⑧ " 下部                | 表面温度    | 127℃    |
| ⑨ マンホール下部             | 表面温度    | 155℃    |
| ⑩ 乾燥室 測定口(TIA-2)      | 表面温度    | 56℃     |
| ⑪ 乾燥室 出口ダクト           | 表面温度    | 186℃    |
| ⑫ サイクロン 入口ダクト         | 表面温度    | 173℃    |
| ⑬ サイクロン 入口 測定口(PDI-2) | 表面温度    | 84℃     |
| ⑭ サイクロン 天板部           | 表面温度    | 154℃    |
| ⑮ サイクロン 直筒部           | 表面温度    | 168℃    |
| ⑯ サイクロン 円錐上部          | 表面温度    | 155℃    |
| ⑰ サイクロン 円錐下部          | 表面温度    | 131℃    |
| ⑱ サイクロン ポット           | 表面温度    | 84℃     |
| ⑲ サイクロン ポット 天板        | 表面温度    | 99℃     |
| ⑳ サイクロン 出口ダクト         | 表面温度    | 149℃    |
| ㉑ 排風機 入口              | 温度      | 114℃    |
| ㉒ 噴霧器 液配管             | 表面温度    | 138℃    |
| ㉓                     |         |         |
| ㉔                     |         |         |

赤字:160℃以下

