

RL-5 乾熱温度測定

熱風入口温度 250°C  
設計条件

赤字:160°C以下

2020年4月28日  
開始

時間		10:04	124min
① 入口温度	°C	16.6	248.9
ヒーター出力率	%	99.9	74.0
② 出口温度	°C	17.6	197.0
送風機周波数	Hz	36	→
排風機周波数	Hz	51	→
サイクロン差圧	kPa	1.80	1.58
乾燥室内静圧	kPa	-0.1	0.2
外気温度 乾球/湿球	°C	17/13	18/13
③ 乾燥室 直筒上部	表面温度 °C	17.8	187.0
④ // 中部	表面温度 °C	16.4	201.6
⑤ 乾燥室 円錐部	表面温度 °C	16.0	196.8
⑥ 乾燥室 上部視窓	表面温度 °C	17.6	163.3
⑦ 乾燥室 下部視窓	表面温度 °C	16.9	180.1
⑧ マンホール縁部	表面温度 °C	16.6	182.5
⑨ 乾燥室出口ダクト	表面温度 °C	16.1	206.3
⑩ サイクロン 入口ダクト	表面温度 °C	16.7	205.4
⑪ サイクロン 出口ダクト	表面温度 °C	16.6	186.4
⑫ 乾燥室測定口	表面温度 °C	16.4	43.9
⑬ サイクロン 入口測定口	表面温度 °C	17.4	69.3
⑭ サイクロン ポットダンパ部	表面温度 °C	16.3	90.8
⑮ サイクロン ポット	表面温度 °C	16.2	60.4
⑯ バグフィルタ ポット	表面温度 °C	15.6	28.1
⑰ バグフィルタ ポットダンパ部	表面温度 °C	14.9	92.6
⑱ バグフィルタ 円錐下部	表面温度 °C	15.1	152.9
⑲ バグフィルタ 直筒下部	表面温度 °C	15.4	144.0
⑳ バグフィルタ 直筒上部	表面温度 °C	16.0	158.2
21 排風機 入口	温度 °C	16.5	128.8
22 バグフィルタ点検口 端部	表面温度 °C	16.3	79.2
23 噴霧ノズル液配管	内部温度 °C	17.2	43.5

条件設定

1. 設計条件

入口温度 250°C  
出口温度 100°C  
水分蒸発量 7kg/h

左記の条件で設定された  
送風機、排風機の周波数を  
設定条件とした。

警報値変更

	仕様設定値	変更値
TICA-1 熱風入口温度過温警報値	270°C	350°C
TIA-2 熱風出口温度過温警報値	170°C	300°C

温度測定位置 及び 到達温度 (小数点以下四捨五入)

