

航空機用ジェットエンジンの排気*

-国際排出基準と燃焼器技術の動向

山本 武**

1. はじめに

1944年11月にシカゴで開催された国際会議において締結された国際民間航空条約(通称 シカゴ条約)に基づき、国際民間航空機関(ICAO: International Civil Aviation Organization)が民間航空に関する様々な基準を条約の付属書として定めている。日本は1953年にシカゴ条約を批准するとともに ICAO に加盟し、1956年以降、理事国として活動している。この付属書の Annex 16 Volume II には航空機エンジンの排出物に関する基準が示されており、これに基づいて航空機用ターボジェットおよびターボファンエンジンが排出する窒素酸化物 (NOx), 炭化水素 (HC: Hydrocarbons), 一酸化炭素 (CO: Carbon monoxide), スモークの規制が実施されている。HC, CO, スモークの排出基準はこれまでに変更されていないが、NOx については継続して低減を行う必要があることから、数年ごとに基準が強化されている。本稿では、NOx 排出に主眼を置き、ICAO の排出基準、NOx 低減のための燃焼器技術、燃焼器開発の動向について概説するとともに、(独)宇宙航空研究開発機構 (JAXA) における NOx 低減技術の研究開発を紹介する。

2. NOx 排出低減の必要性

航空機から排出された NOx は空港周辺の大気汚染の原因となる他、航空機が巡航する対流圏上層では、温室効果を持つオゾンの濃度を増加させ、気候に影響を及ぼすとされている¹⁾。また、燃料消費量の削減や温室効果ガスである二酸化炭素 (CO₂) の削減のために、エンジンの高圧力比化が進んでおり(図1)、これが NOx の排出量を増加させる傾向にあること、航空輸送量が今後も増加することが予想されることから、NOx 排出を大幅に低減する技術が望まれている。

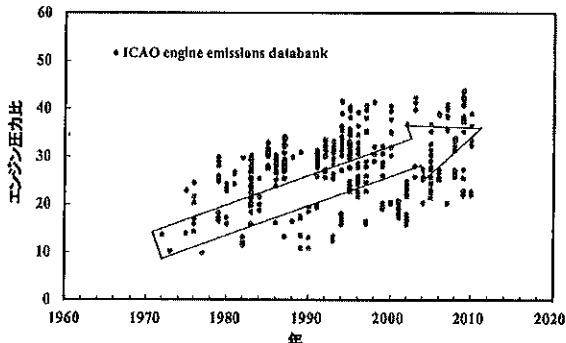


図1 エンジン全体圧力比の推移
(実機データは文献2より引用)

3. 排出基準

排出基準の検討は、ICAO が設置した航空環境保全委員会 (CAEP: Committee on Aviation Environmental Protection) により行われている。

スモークの基準は 1983 年以降に製造されたエンジンについて適用され、あらゆる推力条件においてスモークナンバが $83.6 (F_{\infty})^{-0.274}$ と 50 の小さい方の値を超えてはならない。 F_{∞} は kN で示した最大離陸推力である。スモークの基準は推力が大きい程厳しく設定されている。

ガス状排出物 (NOx, HC, CO) の規制は最大離陸推力が 26.7kN を超え、1986 年以降に製造されたエンジンに適用される。HC と CO の基準値は次のように決められており、これまで変更されていない。

- ・ HC: $D_p/F_{\infty} = 19.6$
- ・ CO: $D_p/F_{\infty} = 118$

NOx の基準はそのエンジンの型式が最初に製造される日によって決まる。図2は圧力比 30、推力 89kN 以上のエンジンに対する基準を CAEP/4 基準を 1 として示したものである。NOx の基準は最初に 1986 年以降に製造されたエンジンに適用された後、1996 年以降、2004 年以降、2008 年以降に製造されるものへと 3 度強化されている。各基準はそれが決定された委員会の本会議名称 (CAEP/2 等) で呼ばれている。2014 年には、基準は現在の CAEP/6 からさらに 15% (圧力比 30 のエンジ

*原稿受付 平成24年8月16日。

** (独) 宇宙航空研究開発機構(調布市深大寺東町7-44-1)。

ンについて) 引き下げるこ (CAEP/8) が決まっており、さらに将来の目標として、中期目標 (2016 年に CAEP/6 の $55 \pm 2.5\%$)、長期目標 (2026 年に CAEP/6 の $40 \pm 5\%$) が設定されている。

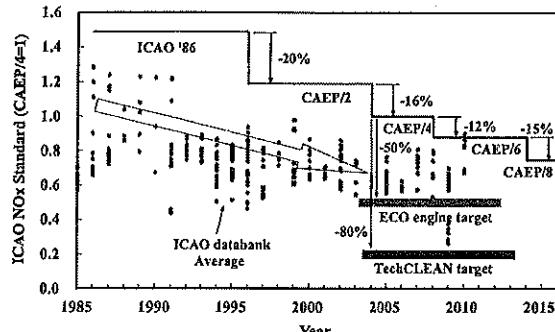


図 2 ICAO の NOx 排出基準の推移
(点は文献 2 より引用した実機データ)

ガス状排出物の基準は、空港周辺の大気環境保全を目的として始められたことから、航空機が離着陸において排出する総量を対象として設定されている。ただし、航空機の排気を飛行しながら計測することは現実的でないので、エンジンの地上静止運転による計測により排出量の評価が行われている。航空機の離着陸 (LTO: Landing and Take-off) サイクルを、図 3 に示した 4 モードに分け、それぞれのモードを表 1 に示す地上運転時の 4 推力条件で代表するものとしている。ガス状排出物については、各推力条件で計測された濃度から求めた総排出量 D_p を、最大離陸推力 F_{∞} で除した値 D_p/F_{∞} (g/kN) に対して基準値が定められている。

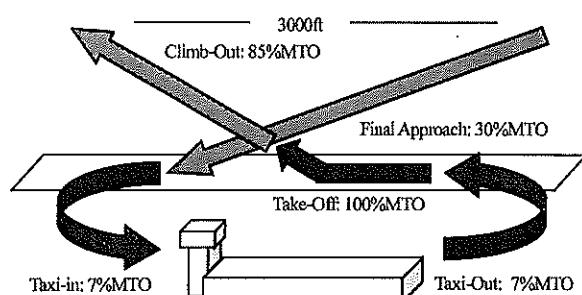


図 3 ICAO LTO サイクル

表 1 LTO サイクルの飛行モード

モード	時間 (分)	推力 (%)
滑走	26.0	7
着陸進入	4.0	30
上昇	2.2	85
離陸	0.7	100

NOx の基準値は CAEP/2 までは最大離陸推力時の圧力比を用いた式、CAEP/4 以降は圧力比と最大離陸推力を含む式で定められている。図 4 に最大離陸推力 89kN 以上の中・大型エンジンに対する各基準を横軸に圧力比を取りて示す。CAEP/4, CAEP/6 では推力が小さい程基準値は大きくなり、推力 26.7kN のエンジンでは CAEP/2 と等しくなる。

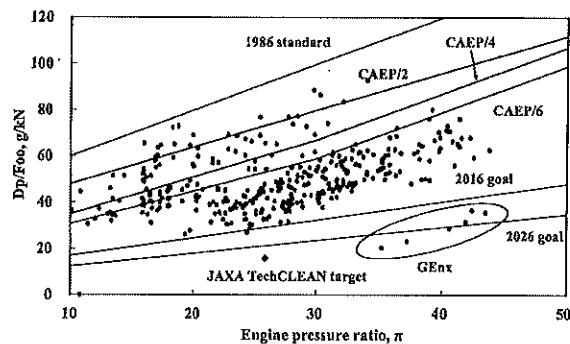


図 4 圧力比と NOx 排出基準の関係

従来型の燃焼器では、巡航時の排出と LTO サイクルの排出が正の相関を持つことから、現在、巡航時の基準は設けられていない。しかし、米国ゼネラル・エレクトリック社の新型エンジン GEEx に採用されている Staged combustor (エンジンの出力により燃焼モードを変える燃焼器) ではこの関係が変わる可能性があり、対応が検討されている。

4. NOx 排出低減のための燃焼方式

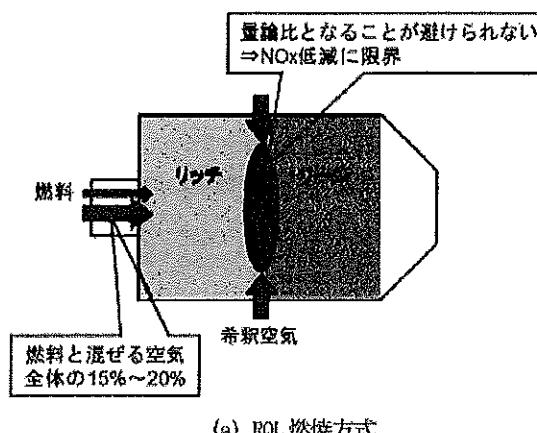
NOx 排出を低減するための燃焼方式として、RQL (Rich-burn/Quick-mixing (または Quick-quench) /Lean-burn) 燃焼方式と希薄予混合燃焼方式がある。現在運用されている航空機用ジェットエンジンの低 NOx 燃焼器は、Staged combustor を除き、全て RQL 燃焼方式またはこれに類する燃焼方式を用いている。

4.1 RQL 燃焼方式 図 5a に示すように RQL 燃焼方式では、燃焼器内をリッチ (燃料過剰) の領域とリーン (空気過剰) の領域に分け、先ずリッチで燃焼させ、急速に追加空気と混合してリーンで燃焼させることによって、NOx が多く発生する量論比近くを避け、NOx 発生を抑制する。量論比とは、燃料と空気中の酸素が過不足なく存在している燃料割合 (燃料と空気の割合) である。この燃焼方式は、広い燃料割合で安定した燃焼が得られるが、リッチ燃焼からリーン燃焼への移行の際に部分的に量論比近くで燃焼することが避

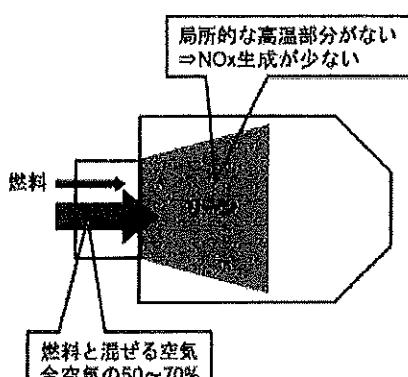
けられないため、NO_x の低減には限界があると考えられる。また、リッチ燃焼ではスモークの排出が多くなる傾向にある。

4.2 希薄予混合燃焼方式 この燃焼方式は、予め燃料の微粒化と空気との混合を行い、全ての燃料をリーンで燃焼させることにより、局所的な高温部分の発生を無くして NO_x 排出を低く抑えるものである(図 5b)。希薄予混合燃焼は、安定燃焼と低 NO_x が両立する燃料割合範囲が狭いため、エンジンの低出力運転時には拡散燃焼のパイロット燃料ミキサを用い、高出力時にはパイロット燃料ミキサと希薄予混合燃焼のメイン燃料ミキサを併用して、燃焼効率と低 NO_x の両立を図ることが行われている。これが前述の Staged combustor であり、TAPS 燃焼器を用いる GEnx エンジンは、従来型燃焼器と比べて NO_x 排出が大幅に低減されている。図 4 の右下の 6 点が GEnx エンジンのデータである。

図 6 は横軸に燃料割合、縦軸に燃焼ガス温度を取り 2 燃焼方式の進行経路を示したものである。RQL 燃焼方式は黒の矢印、希薄予混合燃焼方式はグレーの矢印を通って燃焼が進行する。



(a) RQL 燃焼方式



(b) 希薄予混合燃焼方式

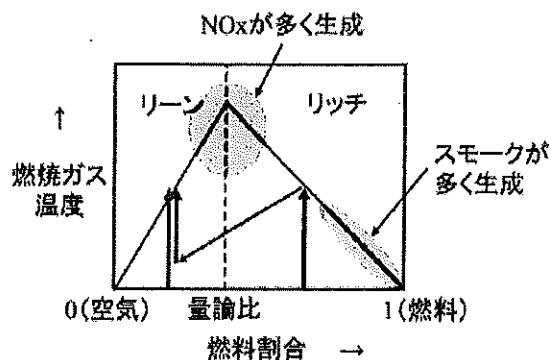
図 5 低 NO_x 燃焼方式

図 6 燃焼進行の経路

5. 燃焼器の研究開発動向

航空機エンジンメーカー各社は、将来の NO_x 基準の強化に対応すべく、競って技術開発に取り組んでいる。米国ゼネラル・エレクトリック社は Staged combustor の TAPS 燃焼器を導入した新型エンジン GEnx で CAEP/6 基準値の 29~34% の NO_x を実現している³⁾。米国 Pratt & Whitney 社は RQL 燃焼方式の性能を高めた TARON X 燃焼器を開発し、GTF (Geared turbofan) による燃費削減効果と合わせて、PW1000G 系エンジンで NO_x を CAEP/6 の 50%まで低減している⁴⁾。英国ロールス・ロイス社は、RQL 燃焼方式の Phase5 Tiled 燃焼器を開発し、新型エンジン Trent1000 で NO_x を CAEP/6 の 65~72% に低減している。同社は ACARE (Advisory Council for Aeronautics Research in Europe) の 2020 年の展望 (Vision 20, CAEP/6 の 40%) を超える 20% を目標に Staged combustor の研究開発も進めている。

米国 NASA は、ERA (Environmentally Responsible Aviation) プロジェクトにおいて、燃料ミキサを多数配置することにより燃焼ガス温度を一様化する Lean Direct Multi-Injection 等により、2020 年までに NO_x を CAEP/6 の 25% に低減することを目標に研究開発を進めている。

日本では、新エネルギー・産業技術総合開発機構 (NEDO) の「環境適応型小型航空機用エンジン研究開発⁶⁾ (通称: エコエンジン)」が 2003 年度から 2011 年度にかけて実施され、その一環として (株) IHI、川崎重工業 (株)、三菱重工業 (株) がそれぞれ異なる燃焼方式の低 NO_x 燃焼器の開発を実施した。NO_x 排出の低減目標を CAEP/4 基準の 50% とし、実用化を視野に入れた研究開発を実施した。JAXA は共同研究で燃焼器開発に参加するとともに、試験技術や計測器の開発、高压燃焼試験による各社の燃焼器の評価を実施した。

6. JAXAにおける低 NOx 燃焼技術の研究開発

JAXAでは、航空機エンジンの環境適合技術の研究開発を目的として、平成2003年10月から2012年度末までの予定で「クリーンエンジン技術の研究開発(TechCLEAN)」を実施している。この一環として NOx 排出を低減するための燃焼技術の研究開発を行っている。目標は、開発した技術を適用した燃焼器で CAEP/4 基準の20%以下を実証することである。

6.1 Staged combustor の開発 TechCLEANでは、大幅な NOx 低減を行うため、希薄予混合燃焼を用いた独自の Staged combustor を開発し、想定する小型のターボファンエンジン(推力40kN)のLTOサイクル条件(表2)で燃焼試験を実施し、燃焼性能の評価を行っている。

表2 想定ターボファンエンジンのLTOサイクル条件

条件	単位	7%	30%	85%	100%
圧力	kPa	487	1077	2266	2619
温度	K	503	609	756	787
燃料流量	g/s	42.4	103.3	302.7	369.1
空燃比	-	93.2	76.5	47.0	42.9
パイロット 燃料割合(C1)	%	100	100	17	11

図7は開発した燃料ノズルの断面であり、パイロットが中心にその周りにメインが配置されている。エンジンの低出力時はパイロットのみに燃料を供給するため、メイン空気によるパイロット火炎の部分的な消炎が起こりやすく、燃焼効率の確保が重要である。高出力時には NOx 発生抑制のための燃料の微粒化、空気との混合が鍵となる。

本燃料ノズルの燃焼性能を評価するため、図8に示すシングルセクタ燃焼器形態で燃焼試験を実施した⁷⁾。ライナの4側面は多数の斜め冷却空気孔、そのうちの2面に希釈空気孔が設けられている。

表3のC1に、本燃焼器の試験結果から求めたガス状排出物の LTO サイクル排出量 D_p/F_{∞} 、着陸進入モード(推力30%)で最大となったスマックナンバーの ICAO 基準値に対する割合を示す。NOx は CAEP/4 基準の23%程度であり、高い低 NOx 性能をもつが目標を満たしていない。HC は低く基準に対して余裕があるが、85%推力条件における CO、推力30%の条件におけるスマックが基準値に近く、改善が必要であることが分かった。

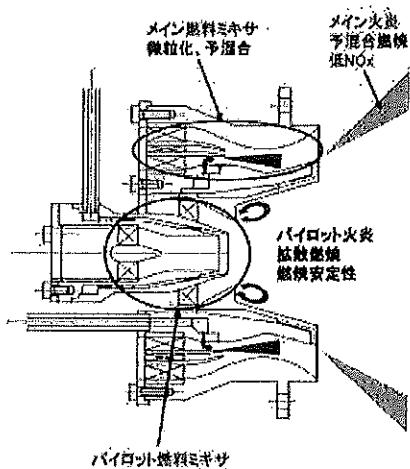


図7 燃料ノズル

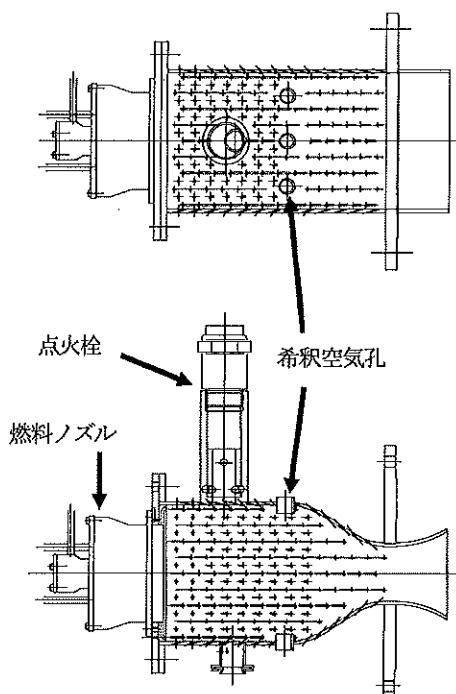


図8 予混合シングルセクタ燃焼器 (C1)

表3 試験結果の ICAO 基準に対する割合 (%)

燃焼器	NOx	HC	CO	スマック 推力30%
C1	22.9	21.5	81.3	85.6
C2	17.8	15.6	55.9	5以下

NOx、スマックの低減のため、希釈空気孔を無くし、新たにエミッション制御燃料ノズル(ECF: Emission Control Fuel Nozzle)を附加した燃焼器 C2 を開発した(図9)⁸⁾。図10に燃料スケジューリングを示す。C1 では、推力30%において全ての燃料がパイロットに

供給されるため、パイロット火炎の燃料割合が大きくなり、スモークが多く生成される。C2では、燃料の一部をECFに振り分けることによってパイロットの燃料割合が小さくなり、スモークの生成が抑えられる。推力100%においては、C1ではメイン予混合気の燃料割合が大きくメイン火炎の温度が高くなるためNOxが多く生成されている。C2ではメインの燃料割合を最適に保つためにメインの燃料を減らし、その分をECFから噴射することでNOx排出が低く抑えられる。表3の下段がC2の試験結果であり、全ての排出物が低減されている。CO排出が減ったのは、C1において推力85%条件で生じた希釈空気によるメイン火炎の消炎が希釈空気孔を無くしたことにより解消されたためである。

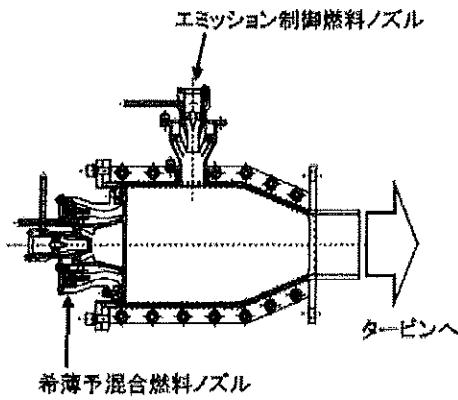


図9 予混合2段シングルセクタ燃焼器(C2)

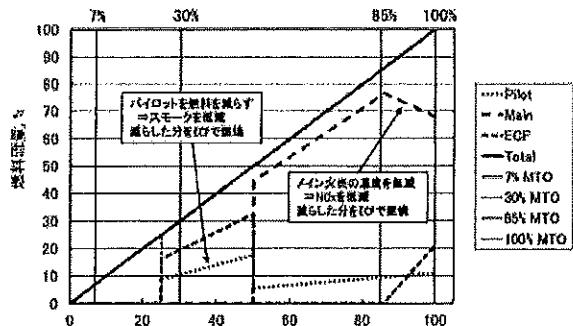


図10 燃料スケジューリング

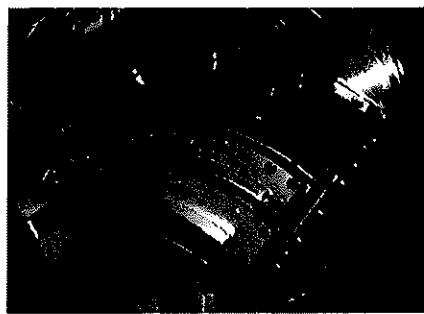


図11 予混合2段マルチセクタ燃焼器

図11はC2を基に開発したマルチセクタ燃焼器である。図12は横軸にCO、縦軸にNOxの各基準に対する割合を取り、実機データとJAXA燃焼器の試験結果を比較したものである。マルチセクタ燃焼器ではシングルセクタ燃焼器よりNOx、COが増えたが、TechCLEANの目標範囲内であり、NOx排出は従来型燃焼器に比べて格段に少ないことが分かる。

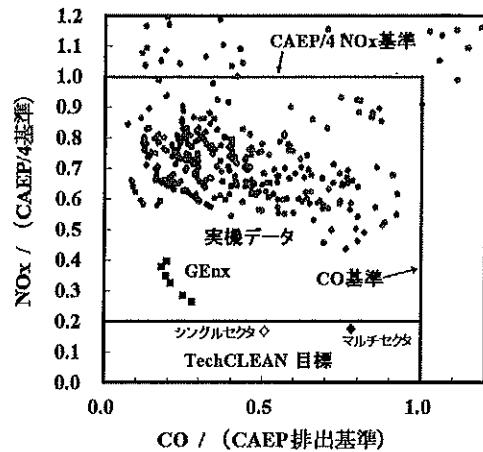
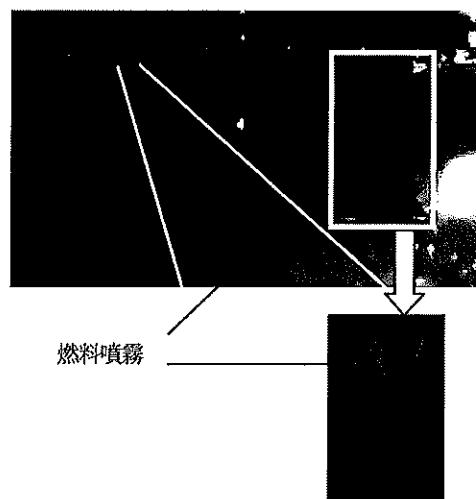


図12 予混合2段マルチセクタ燃焼器

6.2 燃料ノズルの評価試験 メイン燃料ミキサの設計は高出力時のNOx低減のために重要である。メインミキサの微粒化、噴霧分布への雰囲気圧力や燃料流量の影響を調査するため、予混合流路内の可視化試験を実施した。図13は内部の観察を可能とした可視化モデルとレーザスリット光による噴霧のMie散乱光である。図14は燃料ノズルを回転し、一定角度毎に取得した3次元データから切り出した回転軸に垂直な平面上の散乱光強度分布であり、下流に行くに従って、噴霧が回転移動、拡散している様子が捉えられている。



スリット光により可視化した噴霧

図13 予混合流路内可視化モデル

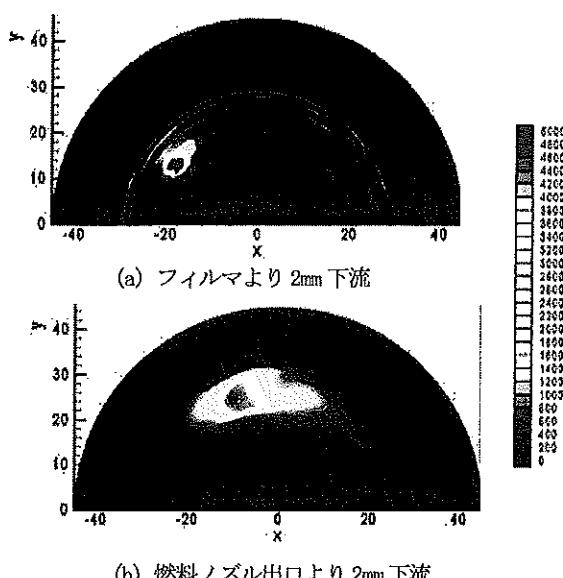


図 14 燃料ノズル中心軸に垂直な平面上の噴霧分布

7. その他の排出物

7.1 PM (Particulate Matter, 粒子状物質) ICAO では、2010 年の CAEP/8 において不揮発性 PM は揮発性 PM に比べて科学的な理解が進んでいるとして、不揮発性 PM に集中して検討を行うことが合意された。認証のための要求事項を 2013 年までに設定し、認証基準を 2016 年までに合意することを目指して検討が行われている⁹⁾。

7.2 CO₂ CO₂ 排出基準を策定し、2013 年の CAEP/9 で検討を行うことが、CAEP/8 で合意された。これまでに様々な航空機に対応可能な CO₂ 測定法に合意しており、CAEP/9 で排出基準を採択することを目指している。

まとめ

民間航空機用ジェットエンジンには、排氣中に含まれる NOx, HC, CO, スモークについて ICAO で排出基準が定められている。NOx の基準は数年ごとに強化されており、エンジンメーカーは将来の厳しい基準に対応すべく、NOx 排出の低減技術の開発に注力している。現在は離着陸時の総排出量のみについて基準が設けられているが、将来は巡航状態についても基準が設定される可能性がある。また、PM, CO₂ についても CAEP で基準の検討が行われており、近い将来、規制が行われる可能性がある。

JAXA では NOx を大幅に低減する燃焼器技術を開発しており、これまでにマルチセクタ燃焼器で CAEP/4 基準の 18% の NOx 排出を実証している。今後は技術の実用

化を視野に入れ、TRL (Technology Readiness Level, 技術成熟度) を高めるための研究開発を実施し、地球環境の保護に役立つ技術の完成を目指す。

参考文献

- Aviation and the Global Atmosphere, Intergovernmental Panel on Climate Change, 1999.
- ICAO Aircraft Engine Emissions Databank, <http://easa.europa.eu/environment/edb/aircraft-engine-emissions.php>.
- ゼネラル・エレクトリック社ウェブサイト, <http://www.geaviation.com/engines/commercial/genx/combustor.html>.
- プラット・アンド・ホイットニー社ウェブサイト, http://www.pw.utc.com/media_center/assets/purepower_brochure.pdf.
- ロールス・ロイス社ウェブサイト, http://www.rolls-royce.com/Images/hsereport_2010_tcm92-23086.pdf.
- 船渡川治ほか 2 名: 環境適応型小型航空機用エンジンの研究開発, 日本ガスタービン学会誌 Vol. 34 No. 3, 2006. 5, pp. 172-177.
- T. Yamamoto, et al: Combustion Characteristics of Fuel Staged combustor for Aeroengines at LTO Cycle Conditions, Proceedings of ASME Turbo Expo 2011, GT2011-46133.
- T. Yamamoto, et al: Emission Reduction of Fuel Staged Aircraft Engine Combustor Using an Additional Premixed Fuel Nozzle, Proceedings of ASME Turbo Expo 2012, GT2012-68590.
- ICAO ウェブサイト, <http://www.icao.int/environmental-protection/Pages/technology-standards.aspx>.

著者紹介

山本 武

- 日本ガスタービン学会、日本機械学会、日本燃焼学会 正会員
- 1966 年生。
- 所属: (独) 宇宙航空研究開発機構 航空プログラムグループ

環境適合エンジン技術チーム エミッション低減セクション。

- 最終学歴: 上智大学大学院理工学研究科機械工学 専攻博士前期課程修了。
- 専門分野: ジェットエンジン燃焼器、燃焼。